

intra-news

1/09

Bau eines Receivers für ein solarthermisches Versuchskraftwerk

Die Kraftanlagen München GmbH errichtet derzeit in Jülich als Generalunternehmer ein solarthermisches Versuchskraftwerk. Auftraggeber und Betreiber ist die Stadtwerke Jülich GmbH. Weitere Projektpartner sind das Solar-Institut Jülich und das DLR (Deutsches Zentrum für Luft- u. Raumfahrt e. V.).

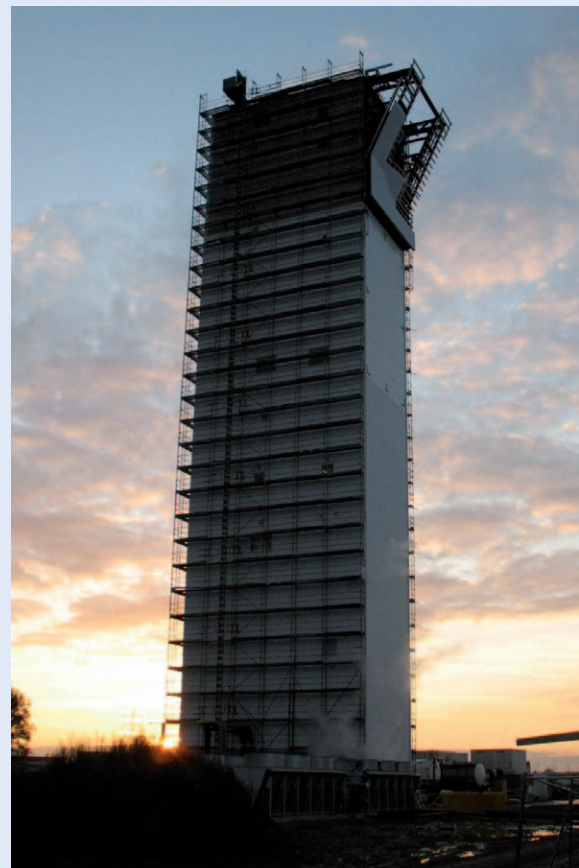
Technisches Prinzip: Bei Sonnenschein richten sich zweiachsig der Sonne nachgeführte Spiegel, so genannte Heliostate, so aus, dass das Sonnenlicht auf den Turm konzentriert wird.

Herzstück des Solarturmkraftwerks ist der Receiver. Dieser besteht aus einer metallischen Struktur, die eine Vielzahl von einzelnen keramischen Absorbieren aufnimmt. Luft aus der Umgebung wird angesaugt und in den Absorbieren durch die konzentrierte Strahlung erhitzt.

Der Solarreceiver wurde in ca. 11 Monaten im Haus Intratec gefertigt. Der Werkstoff war hauptsächlich ein hochhitzebeständiger nichtrostender Edelstahl.

Dieses Projekt war bisher das größte unserer Firmengeschichte.

Eine Herausforderung, dennoch lieferten wir rechtzeitig zur Inbetriebnahme mit gewünschter Qualität. Dies unterstreicht, dass wir verstehen mit großen Projektvolumen umzugehen.



Aktuelles über unsere Kompetenzen

Wir haben kein eigenes Produkt, auch deshalb weil wir unseren Kunden gegenüber nicht als Wettbewerb auftreten wollen. Wir verstehen uns als Dienstleister für den hochwertigen Maschinenbau.

Konstruktionskompetenz

Wir arbeiten mit dem CAD-Programm Solid Works, können aber auch alle anderen gängigen Datenformate als Vorlage nutzen. Angedachte Lösungen konstruieren wir im Detail gerne für Sie aus. Unsere jahrelange Erfahrung bringen wir mit Engagement und Know-how in Ihre Produkte und Anforderungen ein.

Blechbearbeitung der Extraklasse

Wir sind Blechbearbeiter mit Laserschneiden in Großformat 1500 x 3000 mm, Kanten bis 3000 mm Breite, Schweißen komplexer Baugruppen und Herstellung geschliffener und polierter Oberflächen. In diesem Bereich bilden wir drei Jugendliche aus.

Drehen und Fräsen

Seit Anfang 2008 verfügen wir über eigene Dreh- und Fräsmaschinen. Somit können wir kurzfristig in hoher Qualität Komplett-Teile liefern. Das Team hat einen

Meister, qualifizierte Facharbeiter und einen Auszubildenden als Zerspanungsmechaniker.

Anlagenbau

Das Ganze ist mehr als die Summe der Teile. Wir bauen den mechanischen Teil kompletter Anlagen. Für den Kunden ist dies die Chance, schnell große Auftragsvolumen zu delegieren, inkl. Funktionsprüfung, inkl. definierter Abnahmeprüfungen.

Aluminium Gleichstrom-Schweißen

Beim Schweißen von Aluminium setzen wir seit kurzem das sogenannte Aluminium-Gleichstromverfahren (ein Patent der MTU Friedrichshafen) ein. Mit diesem Verfahren sind folgende Vorteile gegeben:

- Dichtes Schweißgutgefüge hoher Festigkeit
- Verzugsarmes, nahezu porefreies Schweißen
- Kein Vorwärmen erforderlich
- Gutes Einbrandverhalten
- Rissfreies Schweißen heißrissegefährdeter Aluminiumlegierungen
- Hohe Kosteneinsparung durch qualifizierte Reparatur geschädigter Aluminiumbauteile
- Komplikationslose Anwendung auch bei dickwandigen Bauteilen

NEU

Pharma-Kompetenz

PHARMA SOLUTIONS IN STAINLESS STEEL

Seit über 10 Jahren fertigen wir für Hersteller von Pharmamaschinen Blechkomponenten und Anlagen aus Edelstahl.

Ein Teil unseres Betriebs ist auf Baugruppen für Pharmamaschinen spezialisiert. Durch diese Spezialisierung können wir die strengen Anforderungen im Pharmabereich erfüllen.

Unsere Betriebseinrichtung, unser Know-how und unsere jahrelang erworbene Problemlösungskompetenz ermöglichen es uns, in pharmagerechter Qualität zu fertigen.

Wir bauen Komponenten für:

- Tabletten-, Pressen-, Sieb- und Hubeinheiten
- Blisterverpackungsanlagen
- Anlagen für liquide Abfüllung
- Anlagen für CIP-Reinigung
- Coatingtrommeln
- Wirbelstromgranulierer
- Gefriertrocknungsanlagen
- Zubehör für GMP-Monitoring

Wir überzeugen mit Branchenkompetenz:

Unsere Kunden schätzen unsere Erfahrung und Beratungskompetenz im Bereich pharmagerechter Konstruktion und unsere Flexibilität, wodurch Auftragsänderungen bis kurz vor Auslieferung noch möglich sind. Wir gewährleisten 100%ige Sicherheit bei den Ausgangsmaterialien durch Spektralanalyseprüfung bei Wareneingang sowie eine kurzfristige Realisierung Ihres Auftrags und einen schnellen Auftragsdurchlauf. Ein durchgängiges Dokumentenmanagement rundet unser Leistungsspektrum ab.

Eine Zusammenarbeit mit Intratec bedeutet für Sie:

- schnelle Produktrealisierung
- GMP-konforme Ausführung
- Sicherheit und Verlässlichkeit im Projekt
- Vollständige Dokumentation



Vetter Pharma-Fertigung GmbH & Co.KG



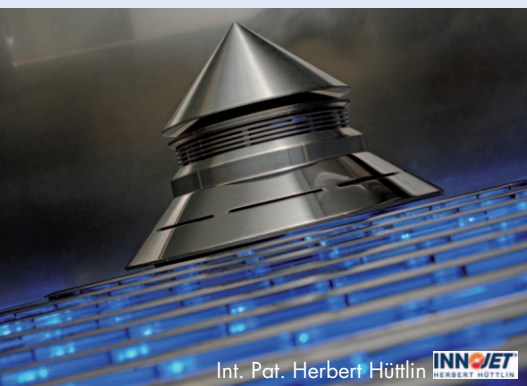
Vetter Pharma-Fertigung GmbH & Co.KG

Prüfmethoden:

- Spektralanalyse (bei allen hochwertigen Edelstählen)
- Oberflächenrautiefenmessung
- Farbeindringverfahren
- Delta-Feritmessung
- Videoendoskopie

Verarbeitete Werkstoffe:

- Normale V2A und V4A Werkstoffe (1.4301; 1.4404; 1.4571; ...)
- Sonderwerkstoffe wie 1.4435
- Hochhitzebeständige Materialien wie 1.4878 und 1.4841
- Hasteloy
- Inconell und andere hochnickelhaltige Materialien



Int. Pat. Herbert Hütlin INNJET



intra-news

Die Rhätische Bahn, eine Schweizer Privatbahn, hat sich entschieden ein neues Kundeninformationssystem zu installieren.



Unser Beitrag zu dem Projekt waren kompakte Stelen aus verzinktem Stahl sowie Verkleidungen und Vitrinen aus Edelstahl. Wir haben die Design-Entwürfe unseres Kunden, der Firma ib datentechnik aus Konstanz, umgesetzt und gemeinsam die technischen Details, wie Scharniere und Verschlusssystem, ausgearbeitet. Bisher wurden 29 Bahnhöfe im Kanton Graubünden ausgestattet und wir sind damit dem hohen Qualitätsanspruch des Schweizer Endkunden gerecht geworden.

Fordern Sie uns!

WIR SIND FÜR SIE DA!



Intratec Schmock GmbH

Birkenweg 12
 88250 Weingarten
 Tel. (07 51) 5 60 73-0
 Fax (07 51) 5 60 73-15
 info@intratec-schmock.de
 www.intratec-schmock.de